



Professional-Series FMP 80

Mehr Informationen hier:



Horizontale Beutelverpackungsmaschine (HFFS)

mit acht Rundläuferstationen zum Herstellen, Füllen und Versiegeln von Flach- oder Standbodenbeuteln von der Rolle. Die Maschine ist für nahezu alle Produktanwendungen geeignet.

Die FMP 80 aus unserer Professional-Series ist leistungsstark, flexibel und individualisierbar. Die Maschine eignet sich für Leistungsbereiche von bis zu 200 Beutel pro Minute.

Mit innovativer Antriebstechnik und größtmöglicher Individualisierbarkeit bietet die Maschine die perfekte Kombination aus Leistung, Bedienbarkeit und Wirtschaftlichkeit. Schnelle und einfache Formatwechsel in wenigen Minuten – gesteuert über das HMI – lassen lange Stillstandszeiten der Vergangenheit angehören.

Anwendungen



Trockene
Lebensmittel



Trockenes
Tierfutter



Seifen, Kosmetik und
Körperpflege



Flüssige
Lebensmittel



Nasses
Tierfutter



Nahrungs-
ergänzungsmittel

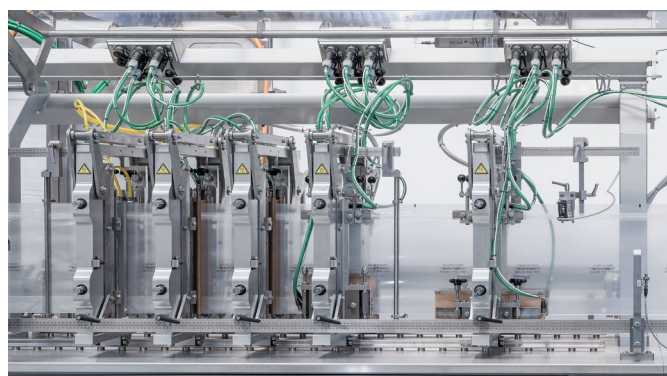
Mögliche Beutelformen



Flachbeutel



Standbodenbeutel



Technische Daten

Ausführung	Simplex	Duplex
Beutelbreite [mm]	110 – 280	50 – 125
Beutelhöhe [mm]	80 – 350	80 – 350
Ausbringungsleistung [Beutel/Min.]	bis 100 *	bis 200 *
Beutelmateral	konventionelles und recyclingfähiges Verpackungsmaterial	
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA	
Leistung [kVA]	ca. 15 – 20 *	
Elektr. Anschlusswerte	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ (andere auf Anfrage)	
Luftverbrauch	ca. 1.200 NI/min, 6 bar *	ca. 1.400 NI/min, 6 bar *
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 6.100 x 2.050 x 2.200 *	

* Abhängig von der Ausstattung, Füllguteigenschaften und Beutelgröße. Technische Änderungen vorbehalten.

Highlights



Leistungsfähigkeit

- Innovativer Maschinenantrieb für mehr Flexibilität und Ausbringungsleistung von bis zu 200 Beutel pro Minute
- Starke Siegelperformance durch weiterentwickelte Siegeltechnologie
- Erhöhte Maschinenverfügbarkeit durch verringerte Standzeiten und kürzere Formatumstellung (ca. 15 Minuten)



Individualisierbarkeit

- Individuell an Ihre Bedürfnisse, Ansprüche und Produktionsumgebung anpassbar
- Wiederverschlusseinrichtung
- Begasungseinrichtung zur Reduzierung des Restsauerstoffgehalts
- Verschiedene Siegeltechnologien (z.B. Ultraschallsiegelung, digitale Siegelung)



Flexibilität und Bedienbarkeit

- Ein breiter Anwendungsbereich, verschiedene Ausführungsvarianten (trocken, nass, washdown)
- Verschiedene Automatisierungslevel (vollautomatisiert, teilautomatisiert) für den Formatwechsel (z.B.: Beutelgreifer, Faltkeil, Siegelrahmen)
- Erweiterte, automatisierte Einstellparameter über die Rezepturverwaltung
- Benutzerfreundliche und intuitive Bedienstruktur im HMI



Zukunftssicherheit und Nachhaltigkeit

- Siegelfähige und recycelbare Verpackungsmaterialien prozesssicher und hochwertig verarbeiten
- Verarbeitbarkeit von dünneren Folien durch innovative Folienabwicklung und Siegeltechnologie
- Für zukünftige Marktanforderungen vorbereitet oder nachrüstbar